

AF 防指纹材料技术资料

《防指纹原液稀释调配参考方案》

适合涂料厂、材料厂、经销商、研发型客户进行二次复配与产品开发。

适用产品	AF防指纹蒸镀药丸 / 防指纹喷涂液 / 防指纹原液
适用基材	玻璃、金属、PVD五金、复合材料、光学镜片、摄像头玻璃、手机盖板等
适用对象	工艺工程师、品质工程师、研发工程师、生产主管、采购与项目负责人

资料用途：用于客户选型、样品测试、工艺导入、异常排查和内部评估，不作为最终承诺指标。

一、产品定位

防指纹原液用于客户根据自身基材、施工方式和目标性能进行稀释调配或二次复配，可开发防指纹喷涂液、防污处理液、抗指纹涂层材料等。

二、调配开发流程

步骤	内容	输出
目标确认	基材、工艺、性能、成本、储存要求	开发目标表
小试稀释	设置不同稀释比例和溶剂体系	小样配方编号
施工验证	喷涂、擦涂、浸涂或辊涂	外观和施工性记录
固化验证	不同温度/时间对比	固化窗口
性能测试	水滴角、油性笔、耐磨、附着力	测试结果表
稳定性观察	储存、沉降、浑浊、返粗	稳定性记录

三、调配注意事项

调配前应确认原液与溶剂相容性，少量多次试验。避免直接大比例稀释后投入生产。不同基材、底涂和烘烤条件会显著影响结果。

四、样品记录表

配方编号	原液比例	溶剂体系	施工方式	固化条件	测试结果
F1	——	——	——	——	——
F2	——	——	——	——	——

五、异常处理

异常	可能原因	建议
浑浊沉淀	溶剂相容性差或水分进入	更换溶剂，控制密封
发花发雾	膜厚过高或挥发不均	降低浓度或优化流平
性能不足	有效成分过低或固化不足	调整比例和固化条件

资料声明：以上内容用于样品测试和工艺讨论参考。不同基材、前处理、设备、施工方式、测试标准和环境条件会导致结果差异，最终以双方确认的实测数据和客户标准为准。